

FICHE D'HOMOLOGATION HOMOLOGATION FORM



COMMISSION INTERNATIONALE DE KARTING - FIA



MOTEUR / ENGINE KZ1 / KZ2

Constructeur	<i>Manufacturer</i>	C.R.S SRL
Marque	<i>Make</i>	CRS
Modèle	<i>Model</i>	P1
Type d'admission	<i>Inlet type</i>	CLAPETS
Durée de l'homologation	<i>Validity of the homologation</i>	9 ans / 9 years
Nombre de pages	<i>Number of pages</i>	9

La présente Fiche d'Homologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions du moteur au moment de l'homologation CIK-FIA. Le Constructeur a la possibilité de les modifier seulement dans les limites fixées par le Règlement CIK-FIA en vigueur. La hauteur du moteur complet sur les photos doit être de 7cm minimum.

This Homologation Form reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the engine at the moment of the CIK-FIA homologation. The Manufacturer may modify them, but only within the limits fixed by the CIK-FIA Regulations in force. The height of complete engines on all photos must be minimum 7cm.

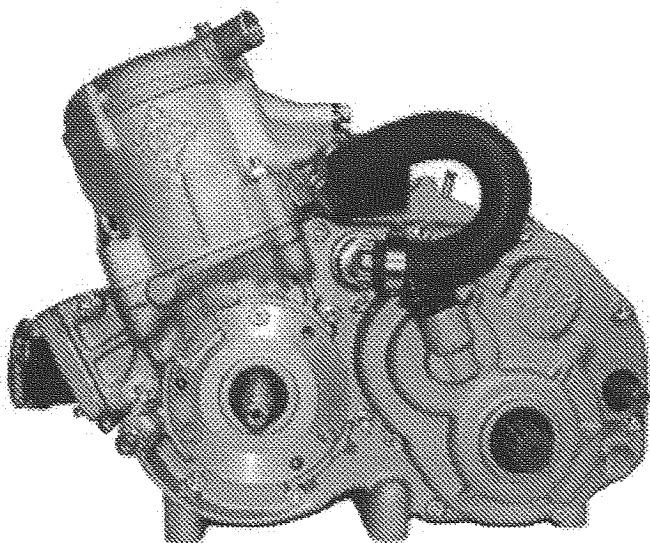


PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ PIGNON
PHOTO OF DRIVE SIDE OF ENGINE

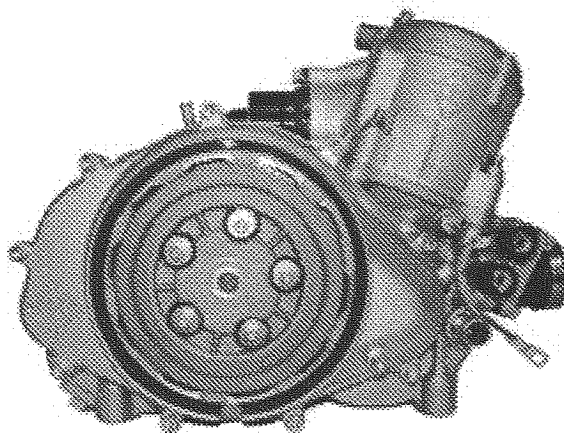


PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ OPPOSÉ
PHOTO OF OPPOSITE SIDE OF ENGINE

Signature et tampon de l'ASN
Signature and stamp of the ASN



Glauco

Signature et tampon de la CIK-FIA
Signature and stamp of the CIK-FIA



[Signature]

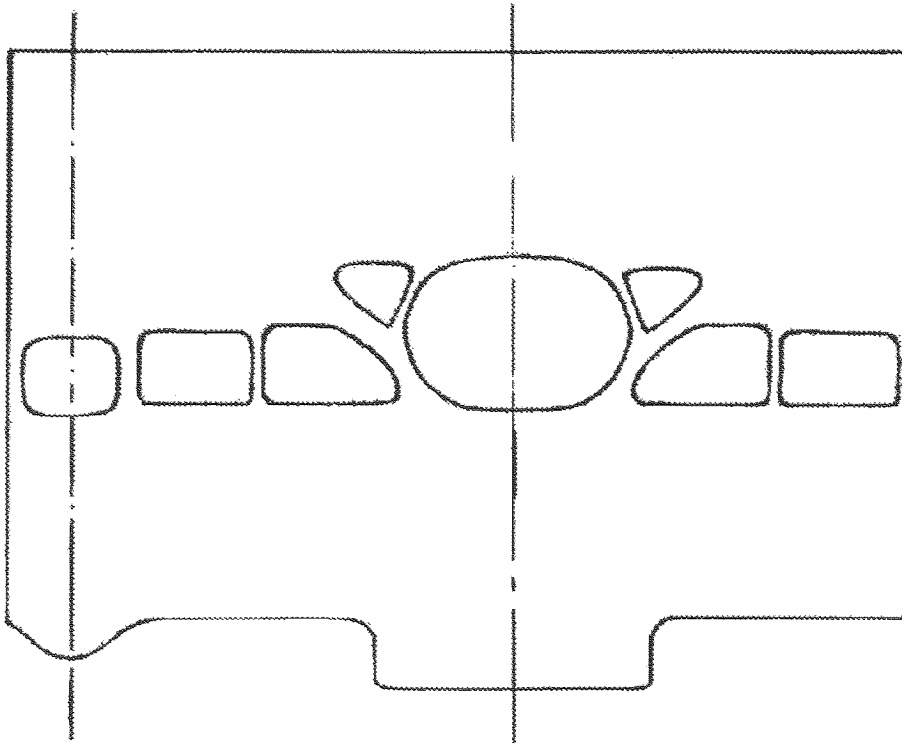
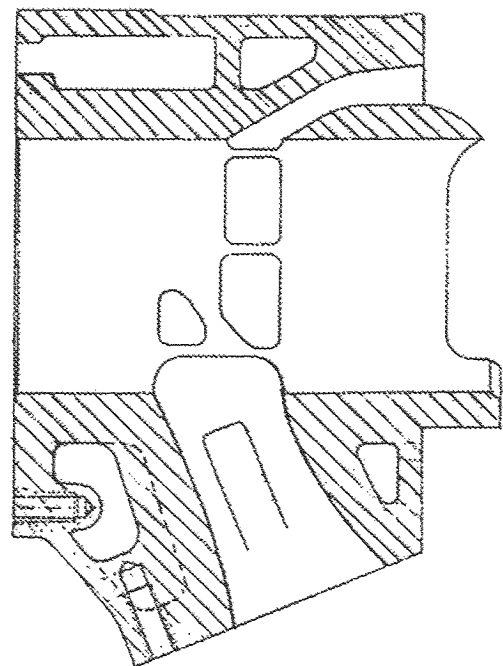
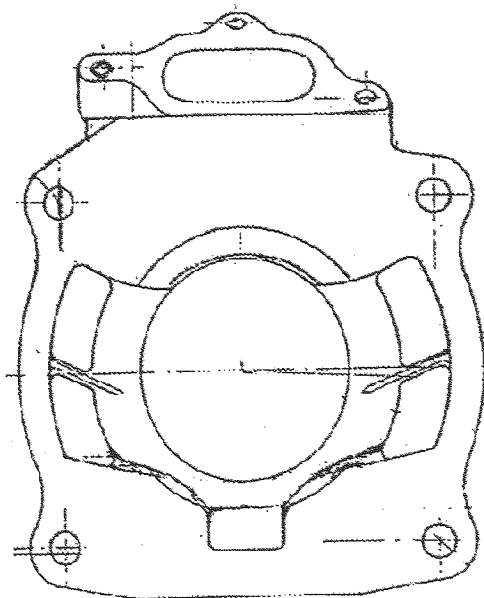
INFORMATIONS TECHNIQUES		TECHNICAL INFORMATION	
A	CARACTÉRISTIQUES	A	CHARACTERISTICS
			Tolérances
	Volume du cylindre	<i>Volume of cylinder</i>	124,569 CM3
	Alésage d'origine	<i>Original Bore</i>	55,99 MM
	Alésage théorique maximum	<i>Theoretical maximum bore</i>	56,06 MM
	Course	<i>Stroke</i>	50,62 MM
	Système de refroidissement	<i>Cooling system</i>	EAU
	Nombre de systèmes de carburation	<i>Number of carburation systems</i>	1
	Nombre de canaux de transfert, cylindre/carter	<i>Number of transfer ducts, cylinder/sump</i>	5
	Nombre de lumières / canaux d'échappement	<i>Number of exhaust ports / ducts</i>	3
	Forme de la chambre de combustion	<i>Shape of the combustion chamber</i>	RAYON VARIABLE+ SQUISH
	Matériau de la paroi du cylindre	<i>Cylinder wall material</i>	CROMATE- NIKASIL
	Longueur (entre-axe) de la bielle	<i>Length between the axes of the connecting rod</i>	108
	Volume de la chambre de combustion	<i>Volume of combustion chamber</i>	11 C.C.
	Nombre de segments de piston	<i>Number of piston rings</i>	1
Modifications autorisées selon le Règlement Technique. Seules les dimensions et cotes qui ne peuvent pas être modifiées doivent figurer sur la Fiche d'Homologation. <i>Modification allowed according to the Technical Regulations. Only the dimensions and readings which may not be changed must be mentioned on the Homologation Form.</i>			

B	ANGLES D'OUVERTURE	B	OPENING ANGLES
	De l'échappement	<i>Exhaust</i>	199°
			Max

C	MATÉRIAU	C	MATERIAL
	Cylindre	<i>Cylinder</i>	ALLUMINIUMG-AL-SI-5CU-MG-NIKASIL
	Culasse	<i>Cylinder head</i>	ALLUMINIUM OU BRONZE
	Carter	<i>Sump</i>	ALLUMINIUM G- AL-SI-5CU-MG
	Bielle	<i>Connecting rod</i>	ACIER 16 NI CR MO 12

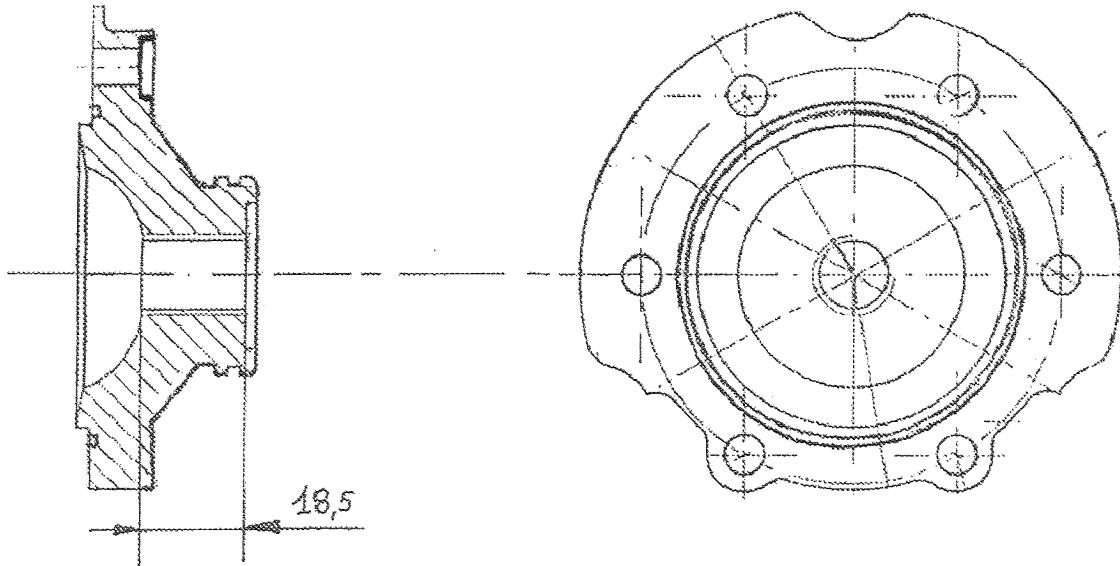
DESSIN DU DÉVELOPPEMENT DU CYLINDRE

DRAWING OF THE CYLINDER DEVELOPMENT

DESSIN DU PIED DU
CYLINDREDRAWING OF THE
CYLINDER BASEVUE EN SECTION DU
CYLINDRESECTION VIEW OF
CYLINDER

DESSIN DE LA CULASSE ET DE LA CHAMBRE
DE COMBUSTION

DRAWING OF THE CYLINDER HEAD AND OF
THE COMBUSTION CHAMBER

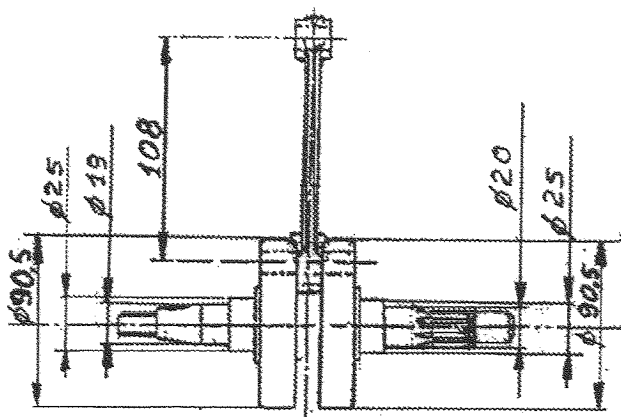


DESSIN DU
VILEBREQUIN

DRAWING OF THE
CRANKSHAFT

DESSIN INTÉRIEUR
DU CARTER

DRAWING OF THE
INSIDE OF SUMP



ALESAGES:

PIED DE BIELLE $\varnothing 20$

TÊTE DE BIELLE $\varnothing 31$

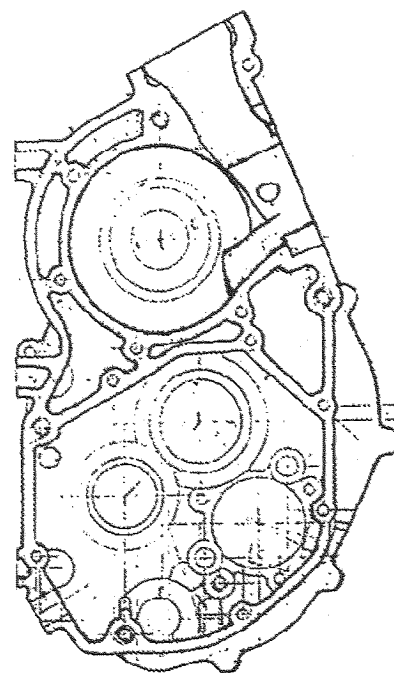


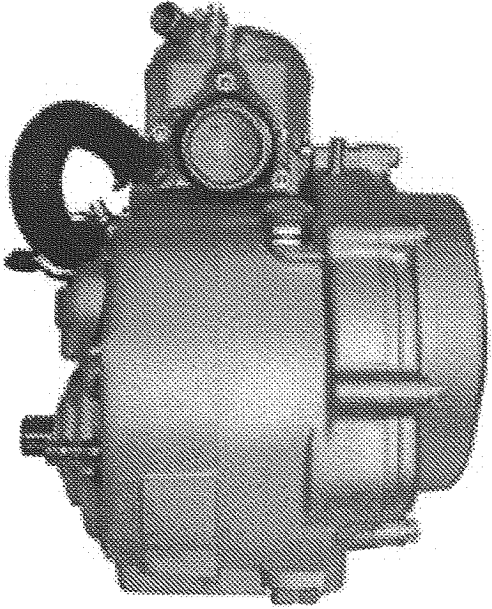
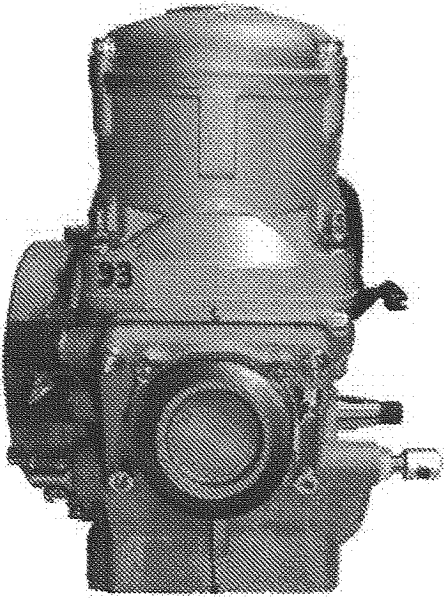
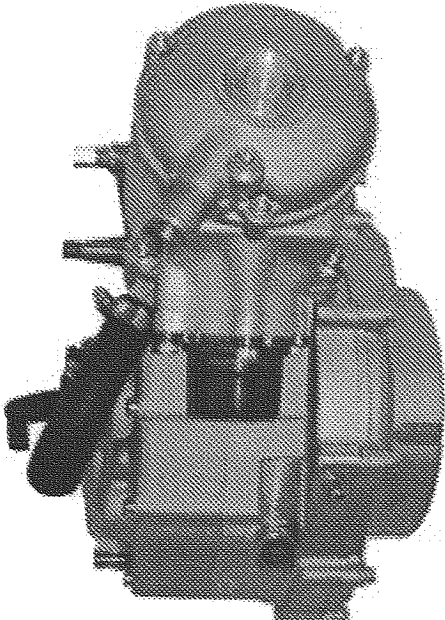
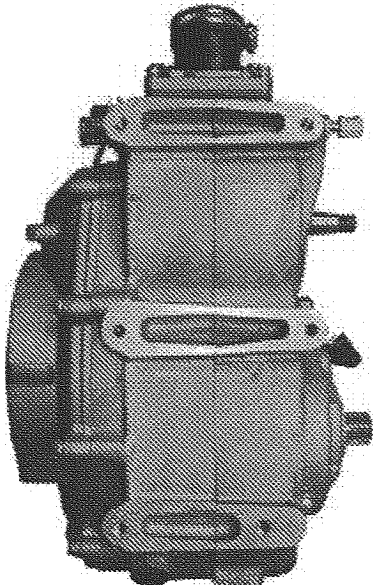
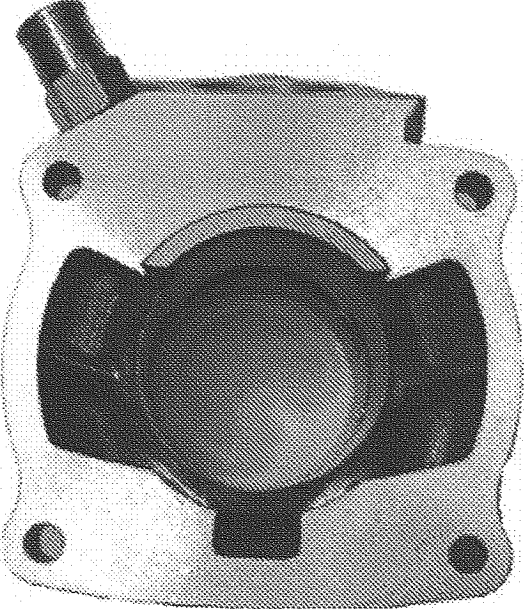
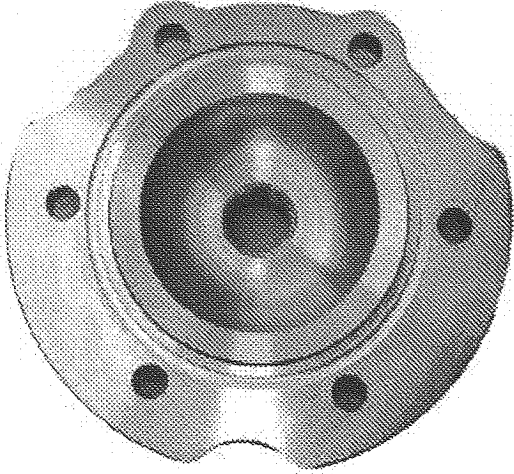
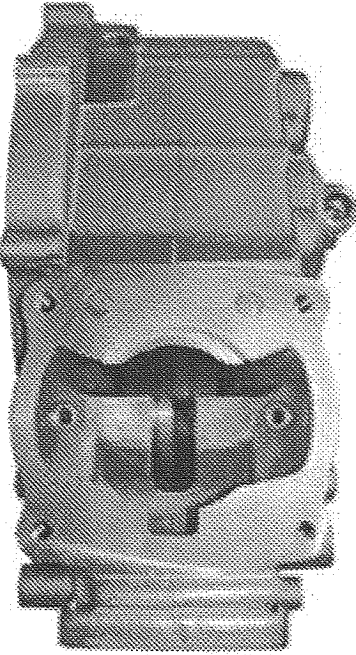
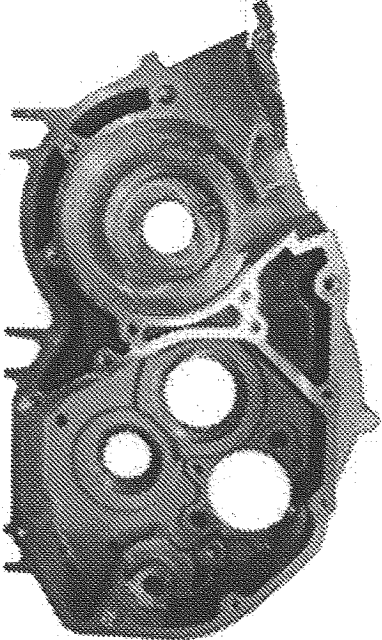
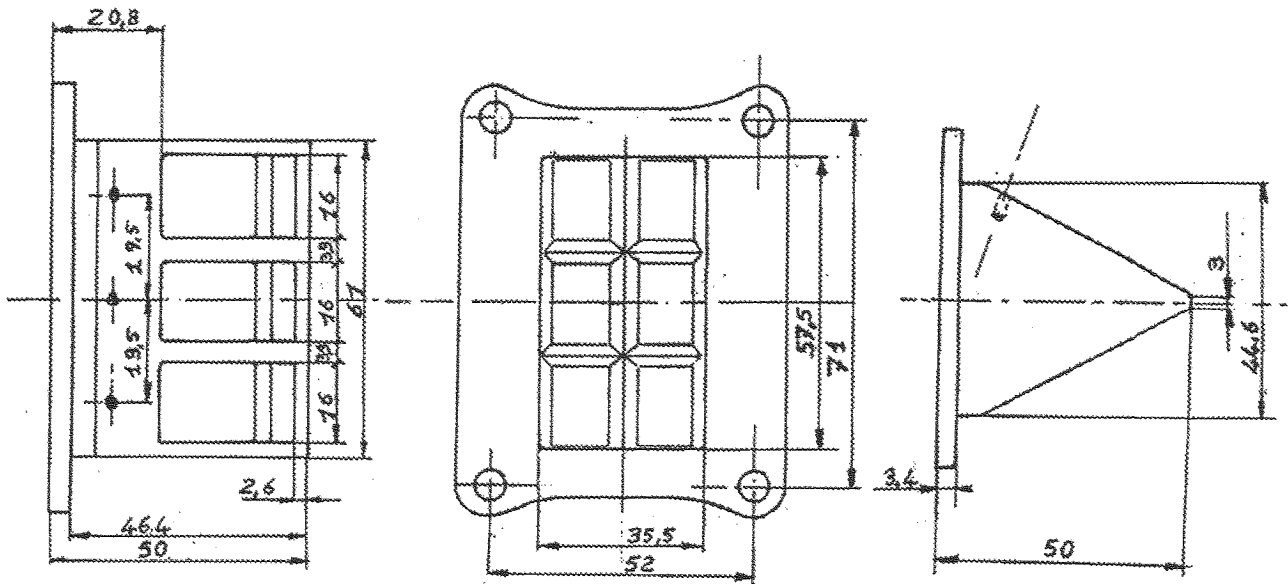
PHOTO DE L'ARRIÈRE DU MOTEUR	PHOTO OF THE BACK OF THE ENGINE	PHOTO DE L'AVANT DU MOTEUR	PHOTO OF THE FRONT OF ENGINE
			
PHOTO DU MOTEUR PARTIE SUPÉRIEURE	PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM ABOVE	PHOTO DU MOTEUR PARTIE INFÉRIEURE	PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM BELOW
			

PHOTO DU PIED DU CYLINDRE	<i>PHOTO OF THE BASE OF THE CYLINDER</i>	PHOTO DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION	<i>PHOTO OF COMBUSTION CHAMBER</i>
			
PHOTO DU CARTER (CÔTÉ JOINT)	<i>PHOTO OF THE SUMP (GASKET FACE)</i>	PHOTO D'UNE PARTIE INTÉRIEURE DU CARTER	<i>PHOTO OF AN INTERNAL PART OF THE SUMP</i>
			

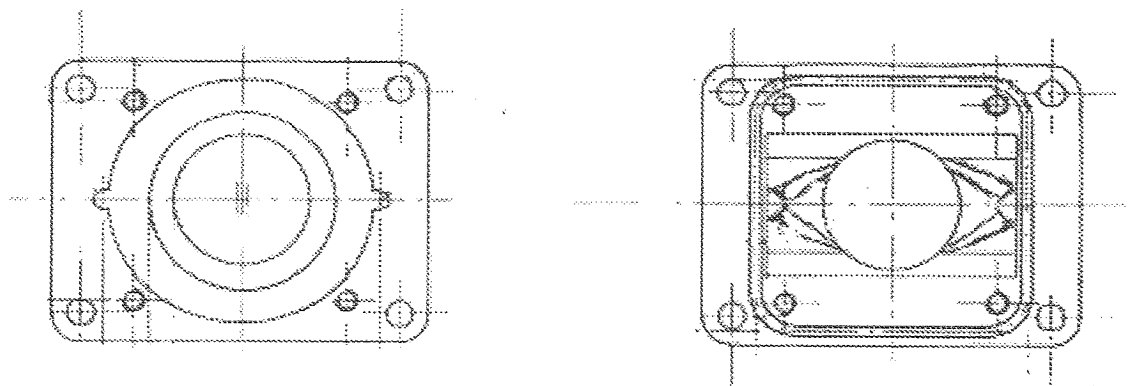
DESSIN DE LA BOÎTE À CLAPETS

DRAWING OF REED VALVE



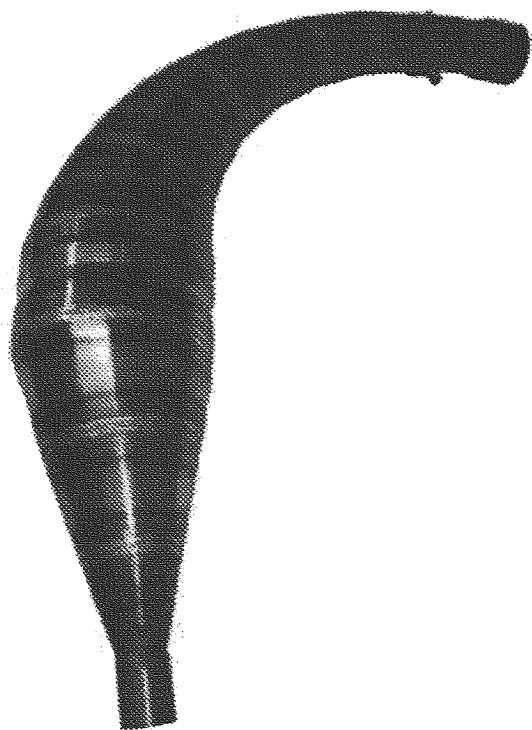
DESSIN DU COUVERCLE DE LA BOÎTE À CLAPETS

DRAWING OF REED VALVE COVER

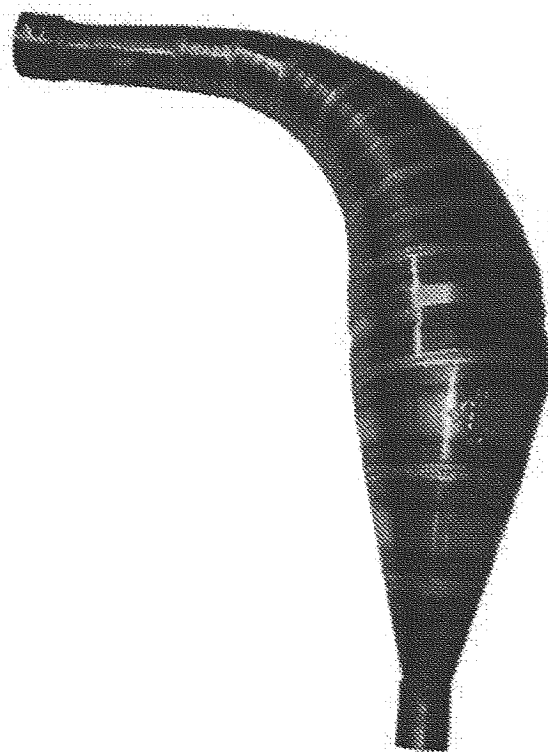


BOÎTE DE VITESSES		GEARBOX	
Couple primaire		<i>Primary coupling</i>	18/73
Rapports de boîte de vitesses		<i>Gearbox ratios</i>	
Vitesse	Arbre primaire	Arbre secondaire	Relevé des valeurs obtenues après trois tours moteur
<i>Gear</i>	<i>Primary shaft</i>	<i>Secondary shaft</i>	<i>Reading of values obtained after three engine revs</i>
1 ^{ère} /1 st	15	32	124,6°
2 ^e /2 nd	18	28	171°
3 ^e /3 rd	21	27	207°
4 ^e /4 th	23	24	255°
5 ^e /5 th	28	25	298,25°
6 ^e /6 th	31	24	343,8°

PHOTOS DE L'ÉCHAPPEMENT



PHOTOS OF THE EXHAUST



DESCRIPTIONS TECHNIQUES

TECHNICAL DESCRIPTIONS

Poids en gr
Volume in cm³

Weight in gr
Volume in cc

1160
4000

Minimum
+/-5 %

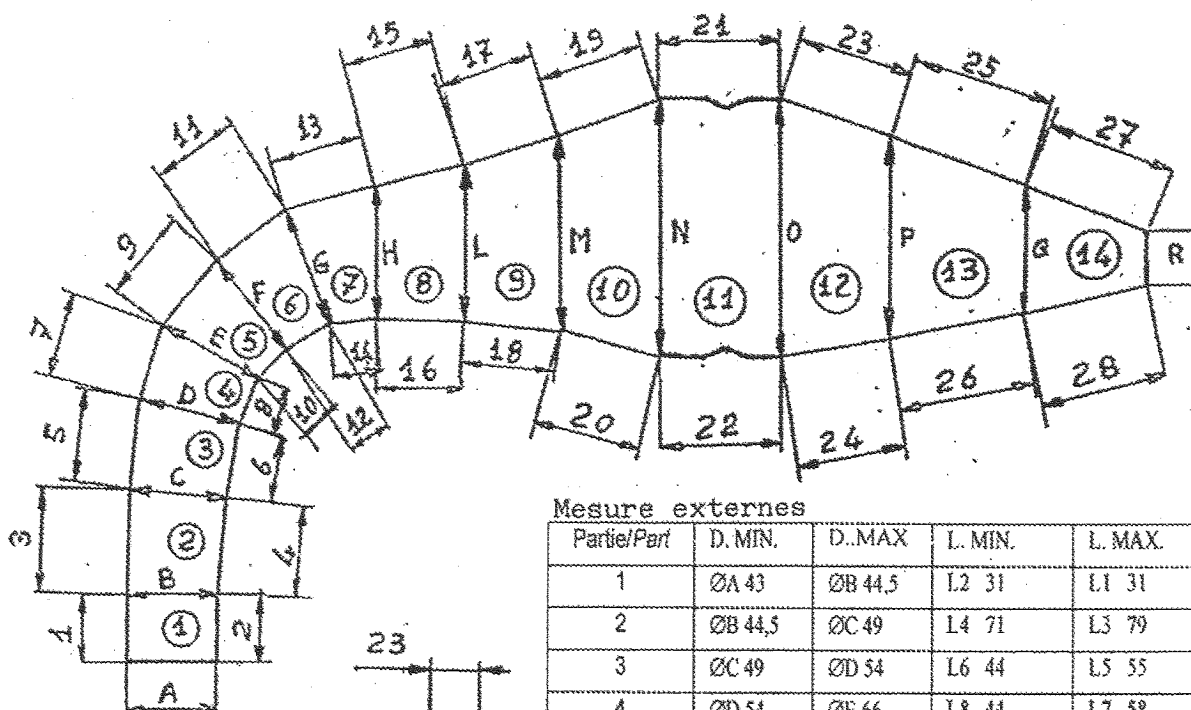
DESSINS TECHNIQUES

TECHNICAL DRAWINGS

Contenant toutes les informations permettant de construire cet échappement.

Including all the information necessary to build this exhaust.

Je me réserve le droit de redresser l' échappement (s' il est pleir ou bosselé)
avant le contrôle du volume.



Mesure externes

Partie/Part	D. MIN.	D. MAX	L. MIN.	L. MAX.
1	ØA 43	ØB 44,5	L2 31	L1 31
2	ØB 44,5	ØC 49	L4 71	L3 79
3	ØC 49	ØD 54	L6 44	L5 55
4	ØD 54	ØE 66	L8 44	L7 58
4	ØE 66	ØF 79,5	L10 43,5	L9 59
6	ØF 79,5	ØG 91	L12 25	L11 37
7	ØG 91	ØH 101,5	L14 24	L13 38,5
8	ØH 101,5	ØI 113	L16 23	L15 39
9	ØI 113	ØM 124	L18 22	L17 39,5
10	ØM 124	ØN 135	L20 21,5	L19 40
11	ØN 135	ØO 135	L22 70	L21 70
12	ØO 135	ØP 99	L24 69	L23 76
13	ØP 99	ØQ 62	L26 69	L25 69
14	ØQ 62	ØR 25,8	L28 65	L27 65