



FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

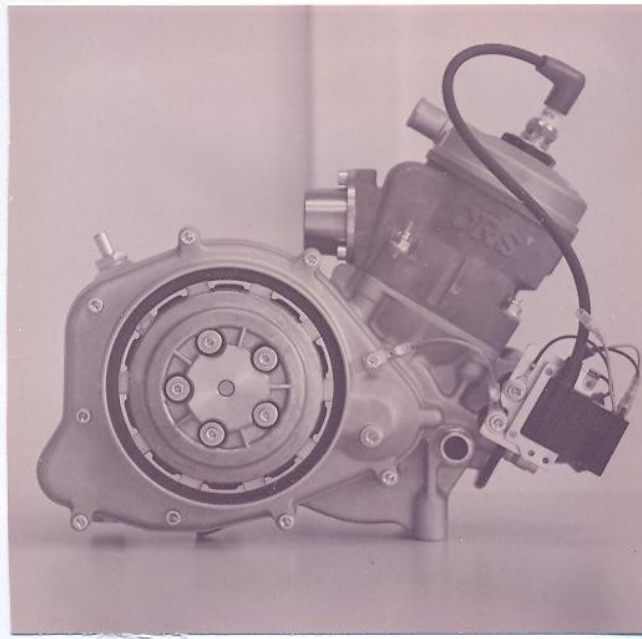
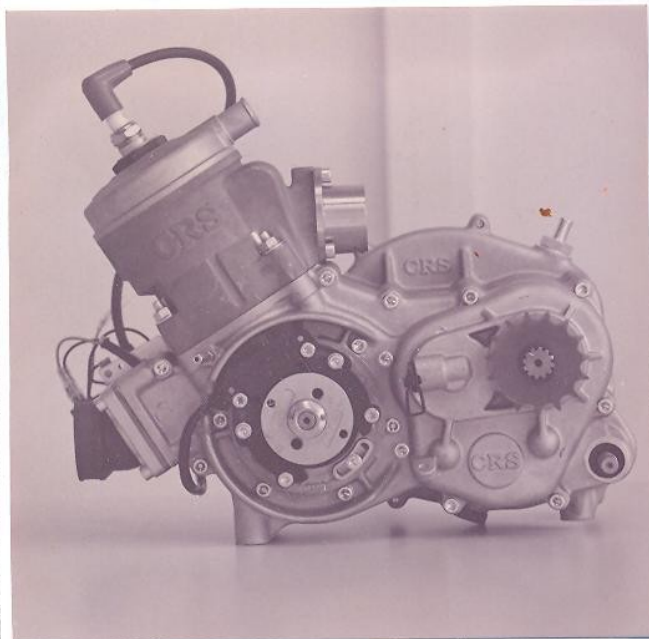
COMMISSION INTERNATIONALE DE KARTING

FICHE D'HOMOLOGATION MOTEUR / ENGINE

Constructeur	Manufacturer	C.R.S. srl -Pesaro -ITALY
Marque	Make	CRS
Modèle, Type	Model, Type	CRS 125 MF2
Catégorie	Category	ICC
Durée de l'homologation	Validity of the Homologation	9 ans / 9 years
Nombre des pages	Number of pages	8

Cette fiche d'omologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions du moteur au moment de l'homologation CIK. Le constructeur a la possibilité de les modifier seulement dans les limites fixées par le règlement CIK en vigueur.

This homologation sheet reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the engine at the moment of the CIK homologation. The manufacturer may modify them, but only within the limits fixed by the CIK regulations in force.

PHOTO DU MOTEUR
COTE PIGNONDRIVE SIDE
ENGINE PICTUREPHOTO DU MOTEUR
COTE OPPOSEOPOSED SIDE
ENGINE PICTURE

Signature et tampon de l'ASN

Signature et tampon de la FIA

Signature and stamp of the ASN

Signature and stamp of the FIA



Copyright CIK: Toute reproduction doit être autorisée par la CIK

CIK-Copyright: Any reproduction must be authorized by the CIK.

INFORMATIONS TECHNIQUES		TECHNICAL INFORMATION	
A	CARACTERISTIQUES	A	CARACTERISTICTS
Volume du cylindre	Cylinder volume		124,75
Alésage	Bore		54
Alésage théorique max.	Theoretical max. bore		54,04
Course	Stroke		54,5
Système de refroidissement	Cooling system		WATER
Système d'admission	Admission system		REED VALVE
Carburateur homologué CIK/FIA avec le moteur	CIK/FIA homologated carburettor together with the engine		
Nombre de canaux de transfert, cylindre/carter	Number of transfer ducts in the cylinder		
Nombre de lumières échappement/ Nombre de canaux d'échappement	Number of exhaust ports/ Number of exhaust ducts		
Forme de la chambre de combustion	Shape of the combustion chamber		HALF SPHERICAL + SQUISH
Matériau de la paroi du cylindre	Cylinder wall material		GALVANIC nickel - silic - carbid
Longueur (entre axe) de la bielle	Lenght between the axes of the connecting rod		108
Volume de la chambre de combustion	Volume of the combustion chamber		13 cc
Nombre de segments de piston	Number of piston rings		1
Allumage homologué CIK/FIA avec le moteur	CIK/FIA homologated ignition together with the engine		



B	ANGLES D'OUVERTURES	B	OPENING ANGLES
De l'admission	Inlet		REED VALVE
Des canaux de transfert	Transfert duct		129° / 127° / 125°
De l'échappement	Exhaust		193°
L'admission commence avant point mort haute	Inlet opens before the upper dead centre point		REED VALVE
L'admission finit après point mort haut	Inlet closes after the lower dead centre point		REED VALVE



C	MATERIAU	C	MATERIAL
Cylindre	Cylinder		ALLOY+GALVANIC DEPOSIT
Culasse	Cylinderhead		ALLOY
Carter	Sump		ALLOY, IF TOLLERANCE OF BEARINGBORES OUT FITTED WITH BRONCE LINERS *
Bielle	Connecting rod		STEEL



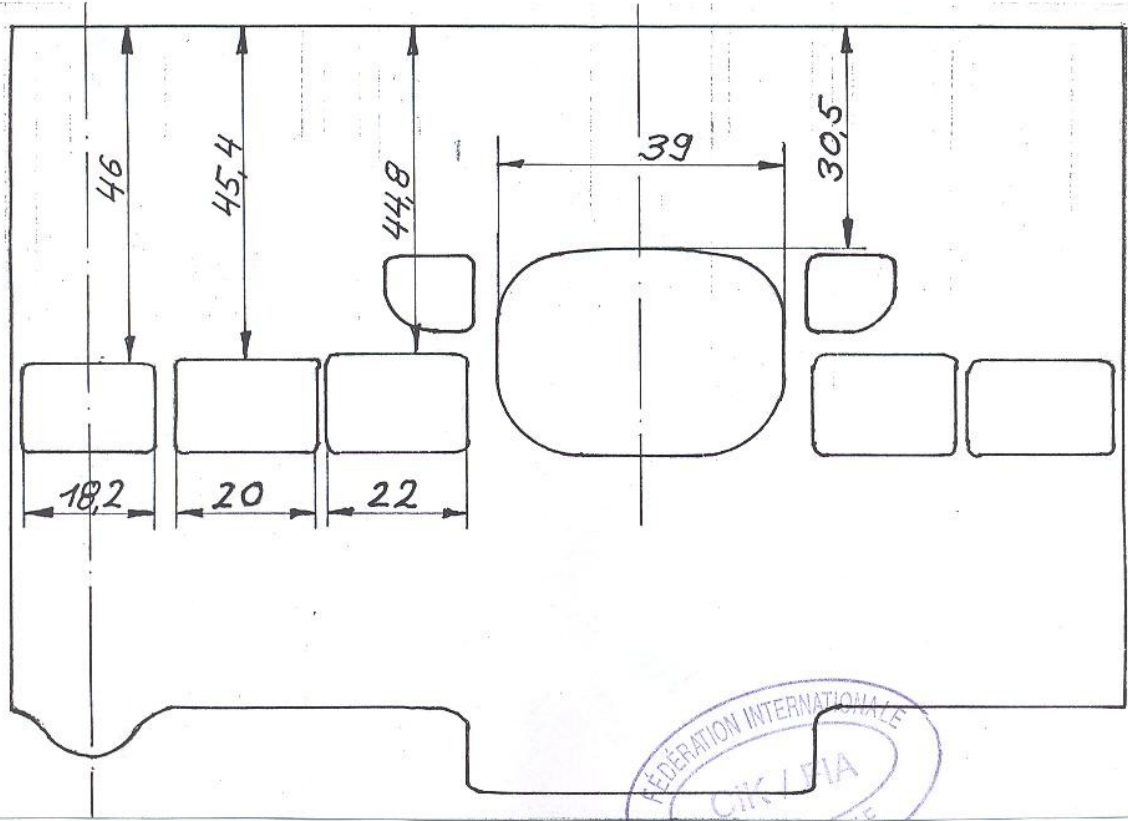
*CARTER IN SHELL CASTING OR
CARTER IN CHILL CASTING

D	TOLERANCES	D	TOLERANCES
Les angles d'ouverture	Opening angles		± 3 degrés de vilebrequin from crankshaft
Le volume de la chambre de combustion	Combustion chamber volume		± 0,5 ccm
Les angles	Angles		± 2 degrés
La course	Stroke		± 0,1 mm
La longueur (l'entre axe) de la bielle	Length between the axes of the connecting rod		± 0,1 mm
Cotes de dimensions	Dimensions		Jusque 25 mm 25-60 mm Plus que 60 mm
Cotes usinées	Machined dimensions		± 0,5 mm ± 0,8 mm ± 1,5 mm
Cotes brutes	Rough-cast dimensions		± 1 mm ± 1,5 mm ± 3 mm



DESSIN DU DEVELOPPEMENT DU CYLINDRE

DRAWING OF THE CYLINDER DEVELOPMENT

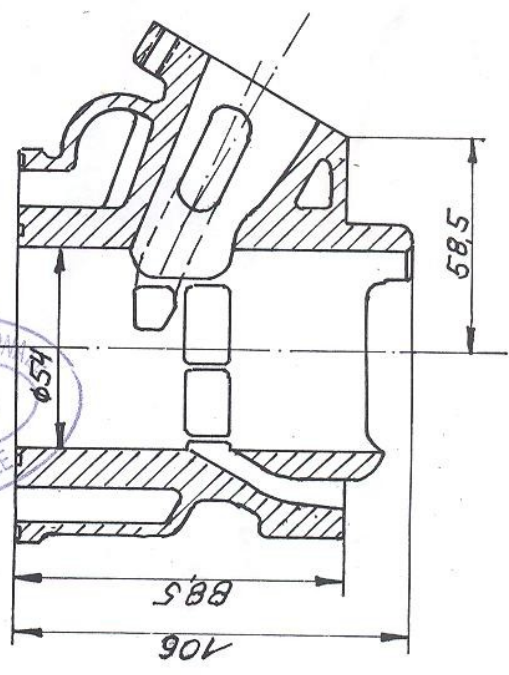
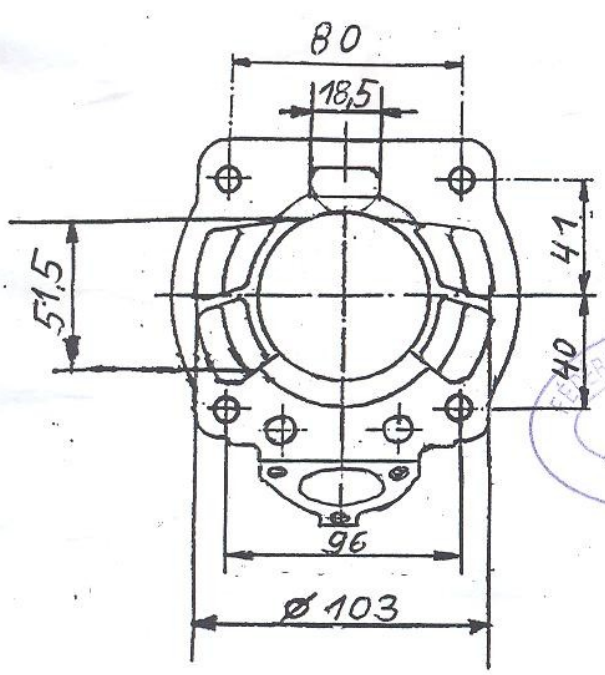


DESSIN DU PIED
DU CYLINDRE

DRAWING OF THE BASE
OF THE CYLINDER

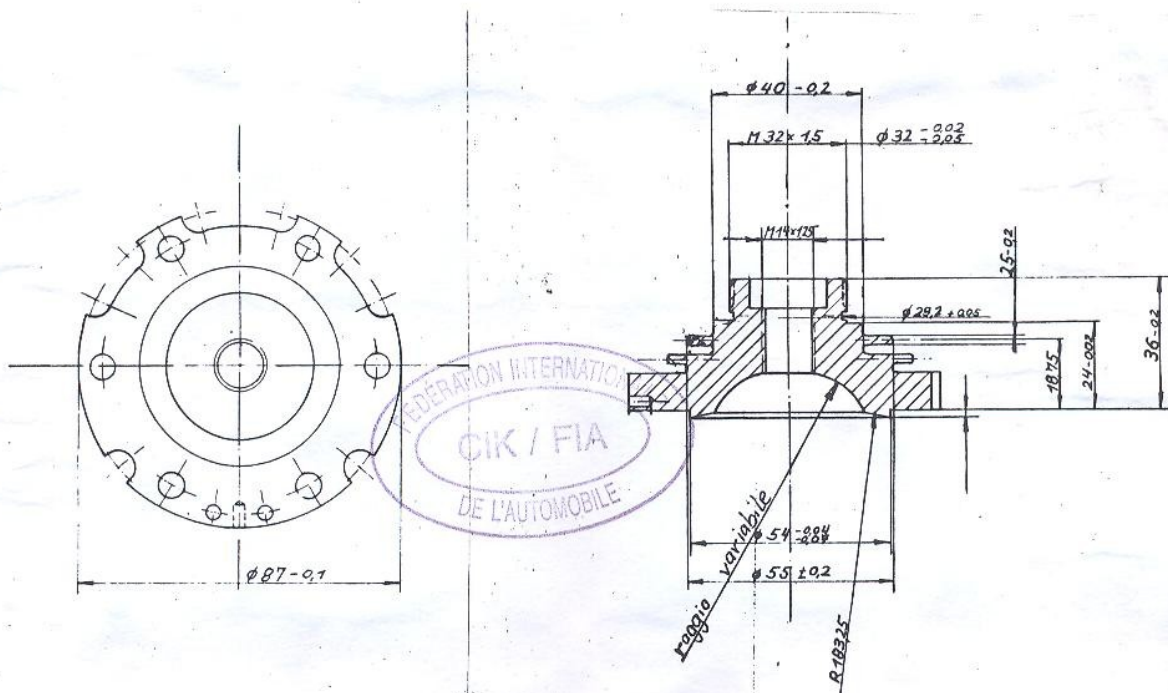
COUPE PAR SECTION
DU CYLINDRE

CYLINDER SECTION



DESSIN DE LA CULASSE ET DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION

DRAWING OF THE CYLINDERHEAD AND THE COMBUSTION CHAMBER



DESSIN DU VILEBREQUIN

DRAWING OF THE CRANKSHAFT

DESSIN DE LA PARTIE INTERIEURE DU CARTER

DRAWING OF THE INTERIOR OF THE SUMP

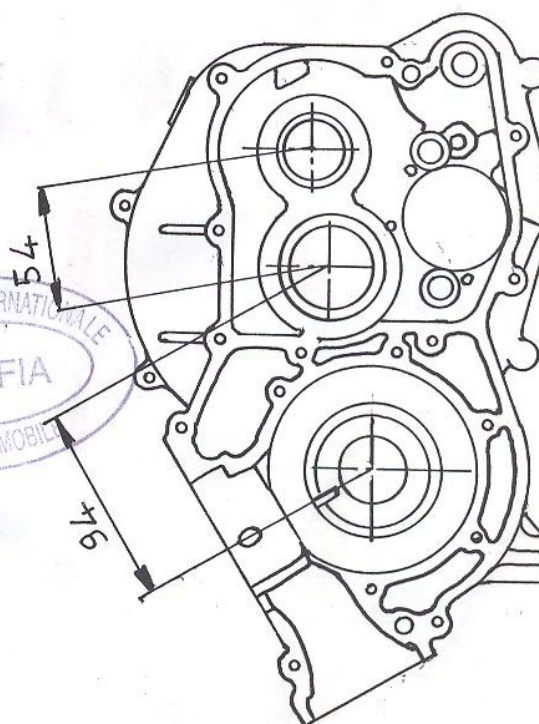
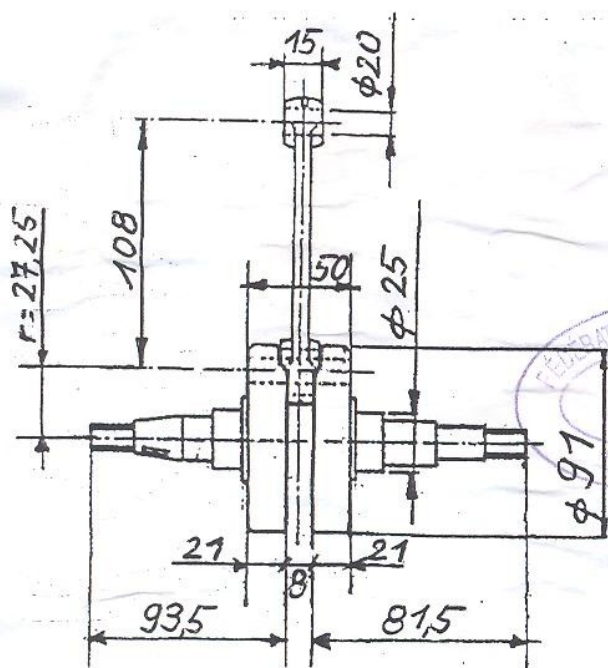


PHOTO DU MOTEUR
PARTIE ARRIERE

PHOTO OF THE ENGINE
TAKEN FROM THE BACK

PHOTO DU MOTEUR
PARTIE AVANT

PHOTO OF THE ENGINE
TAKEN FROM THE FRONT

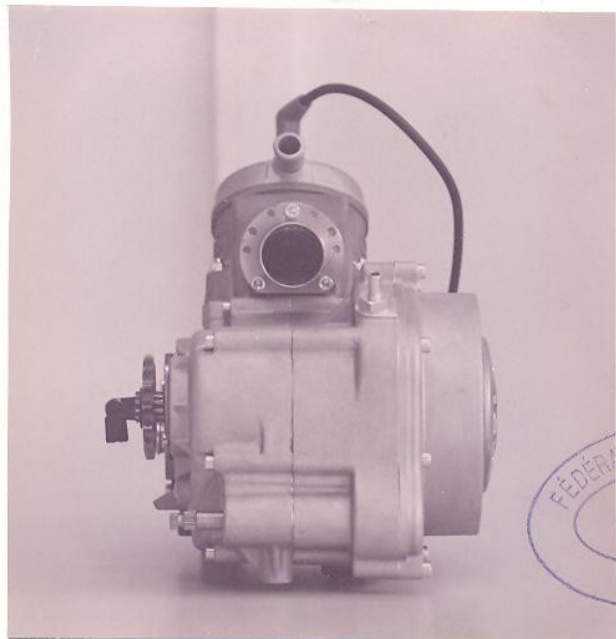


PHOTO DU MOTEUR
PARTIE SUPERIEURE

PHOTO OF THE ENGINE
TAKEN FROM ABOVE

PHOTO DU MOTEUR
PARTIE INFERIEURE

PHOTO OF THE ENGINE
TAKEN FROM BELOW

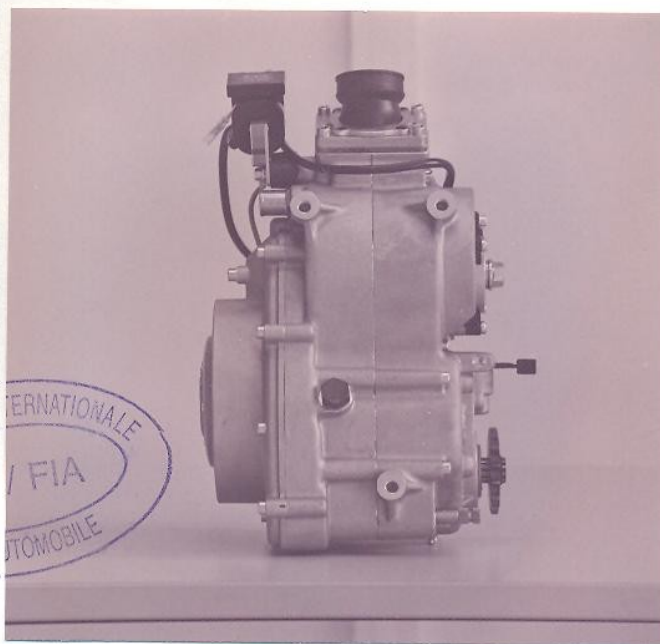
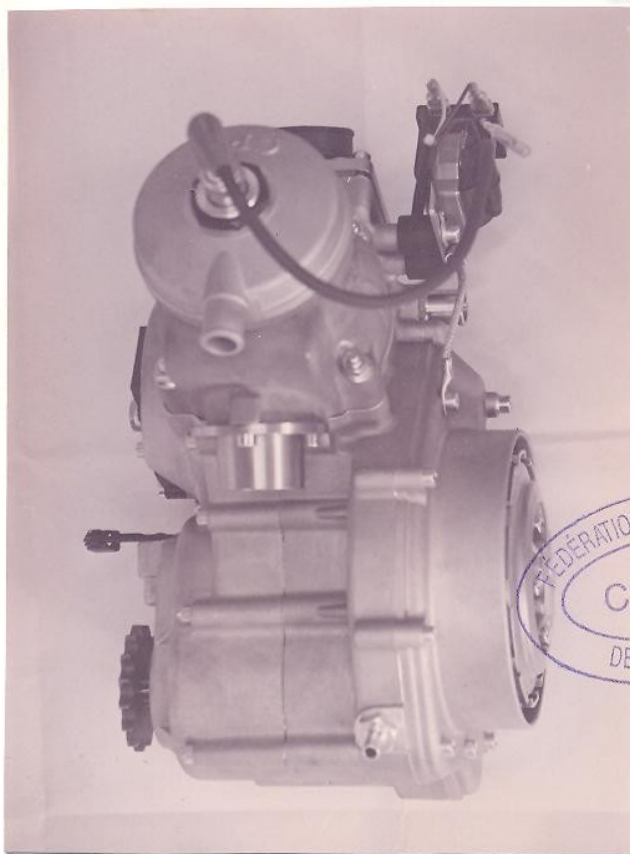
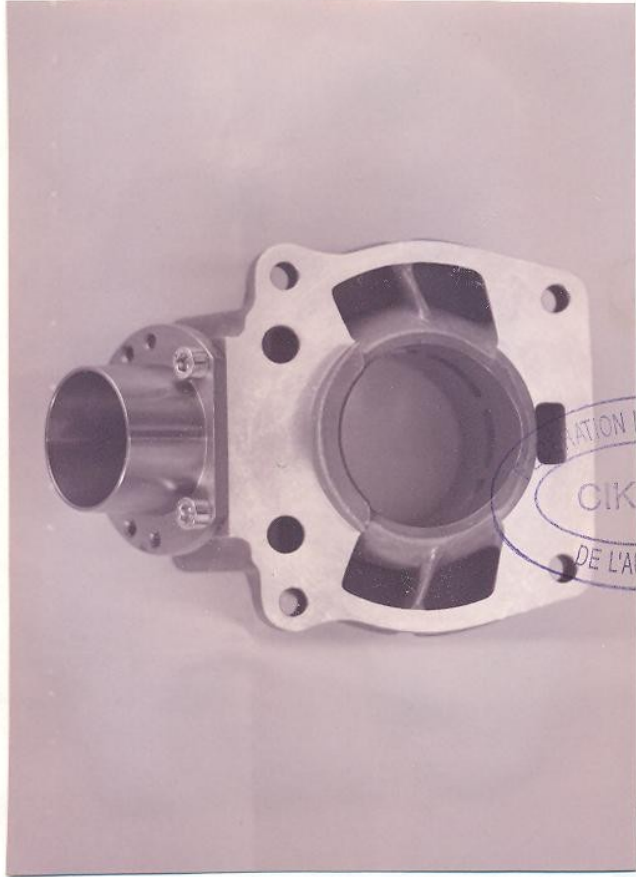
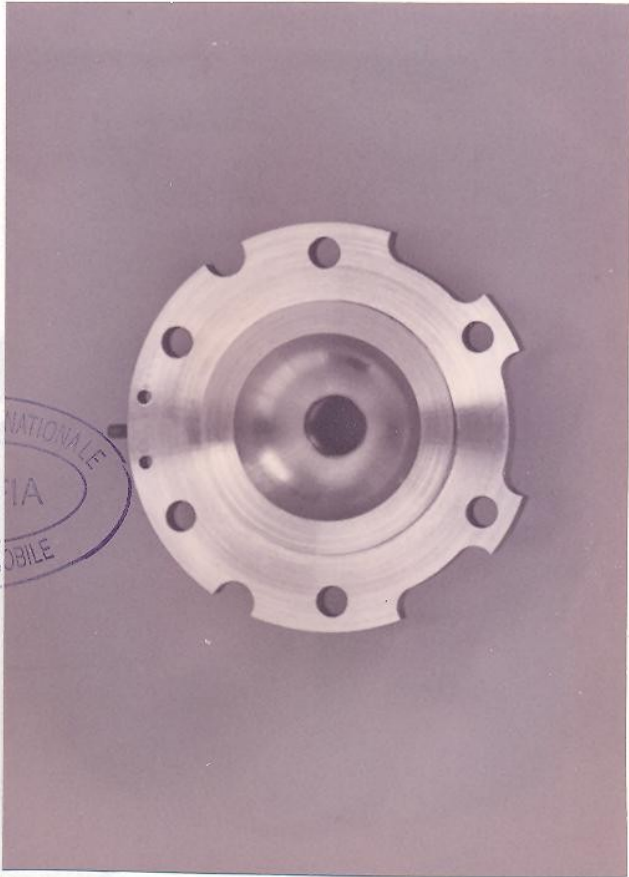
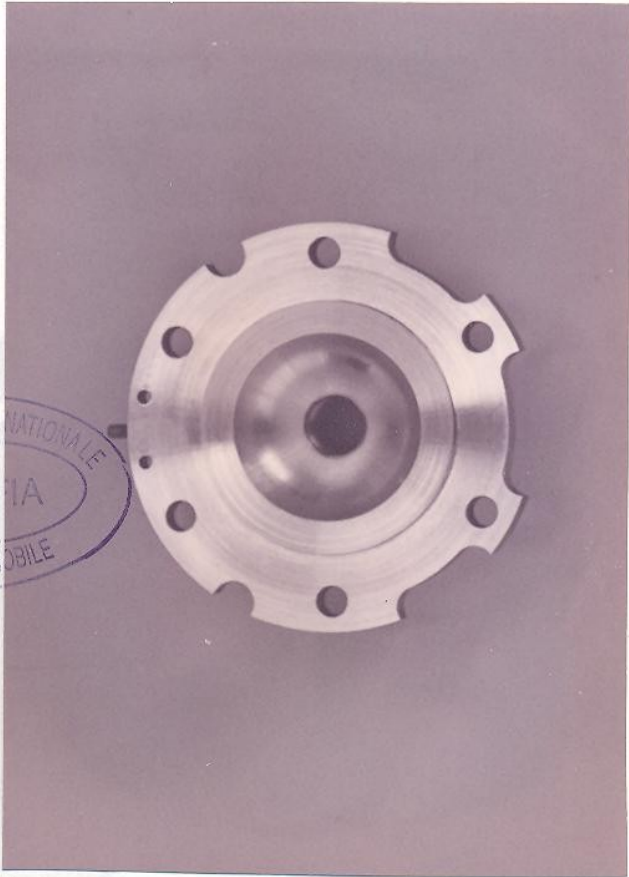
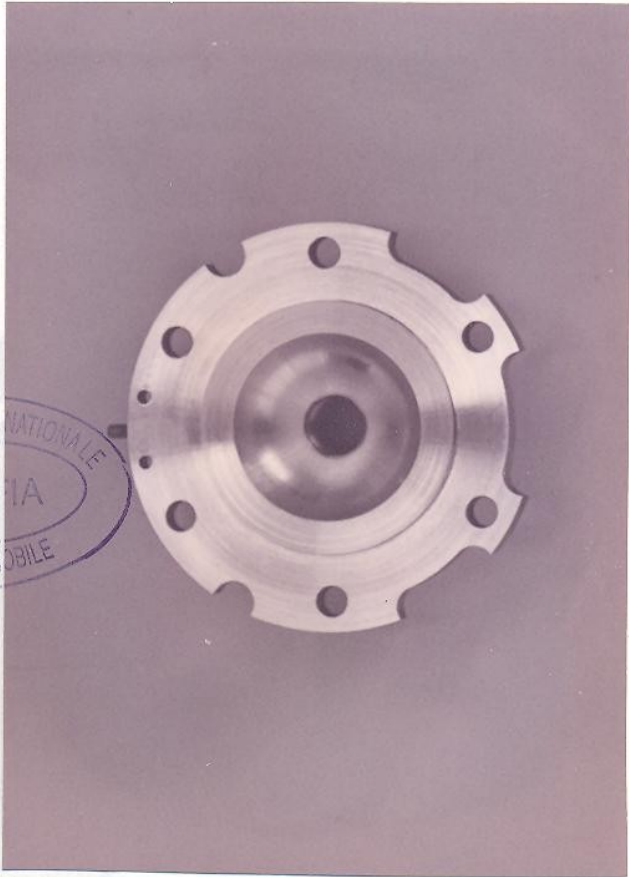
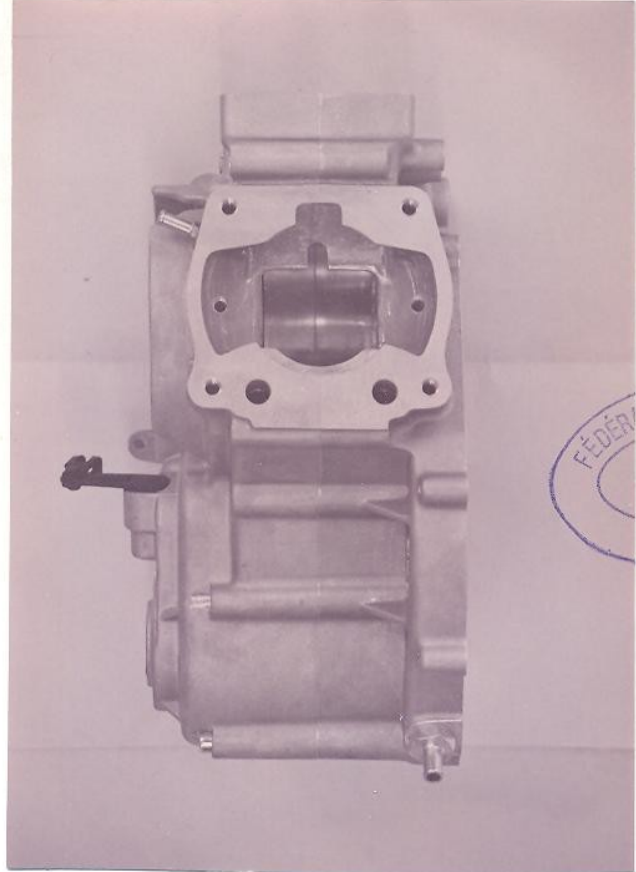
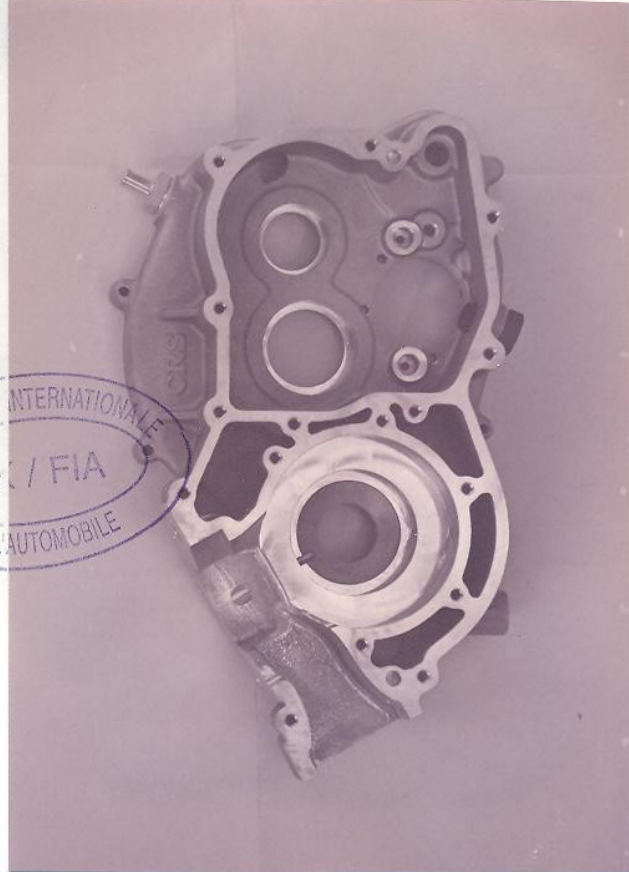
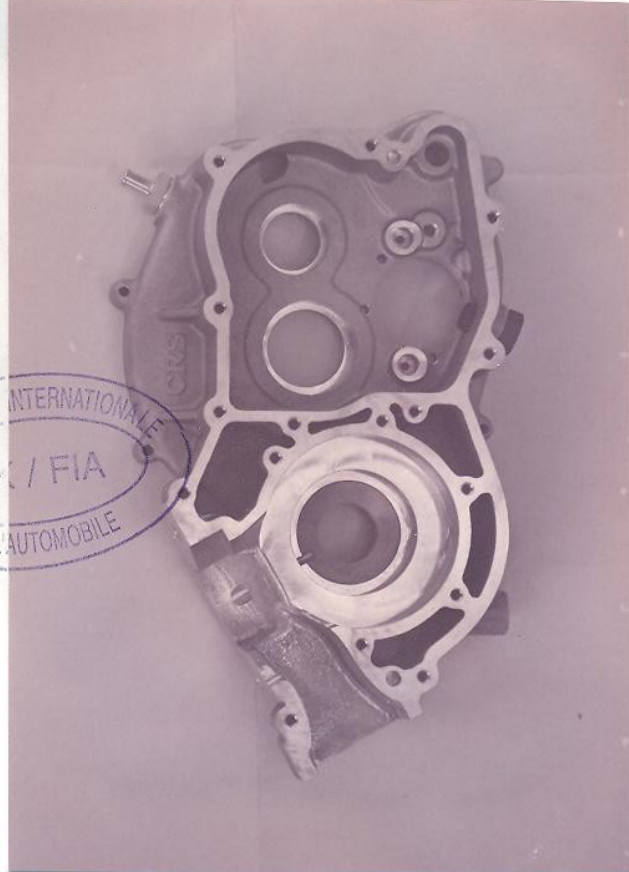
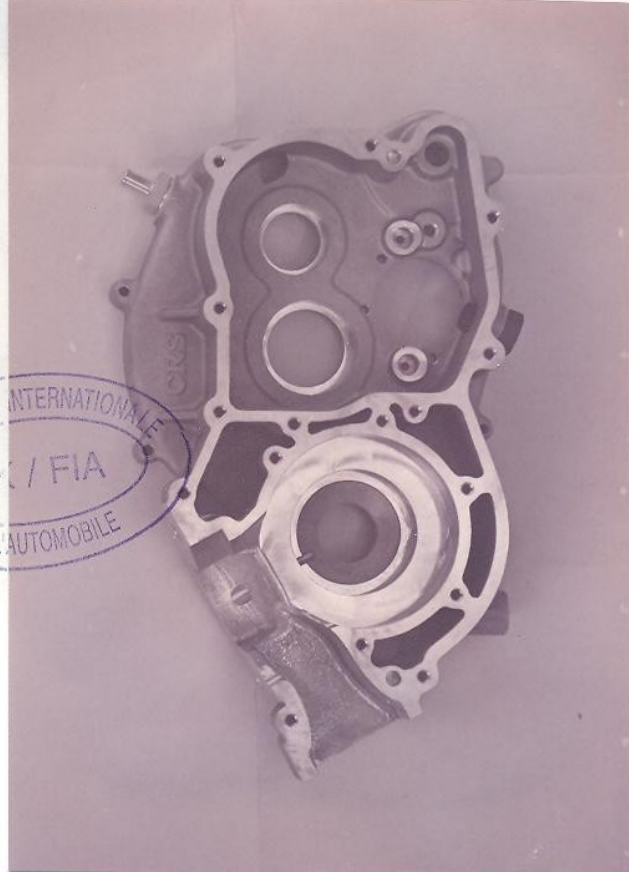
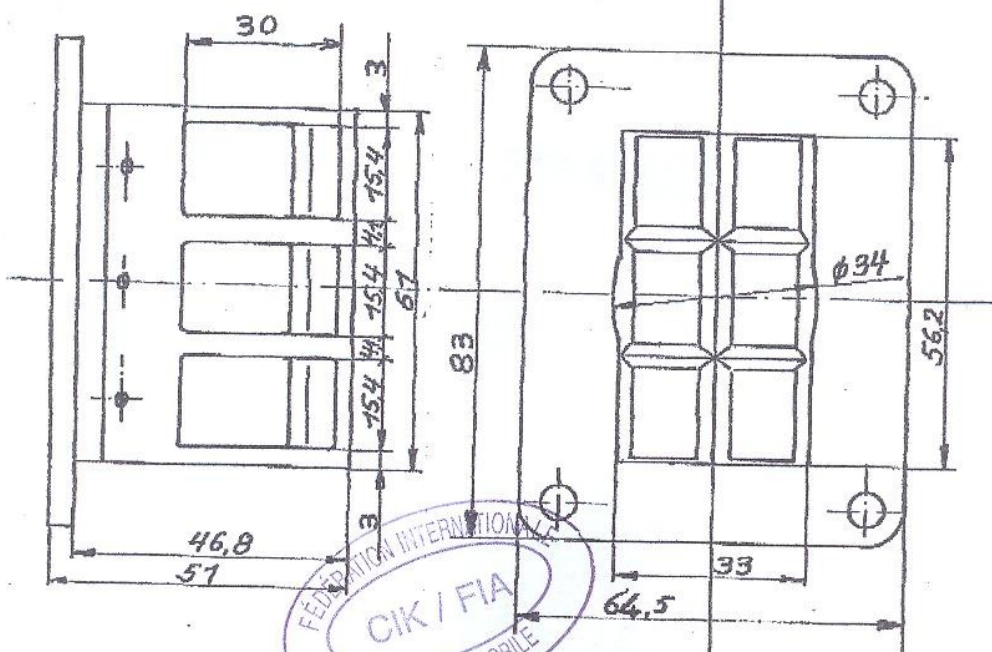


PHOTO DU PIED DU CYLINDRE	PHOTO OF THE BASE OF THE CYLINDER	PHOTO DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION	PHOTO OF THE COMBUSTION CHAMBER
			
PHOTO DU CARTER (FACE DE JOINT)	PHOTO OF THE SUMP (GASKET FACE)	PHOTO D'UNE PARTIE INTERIEURE DU CARTER	PHOTO OF A PART OF THE SUMP'S INTERIOR
			

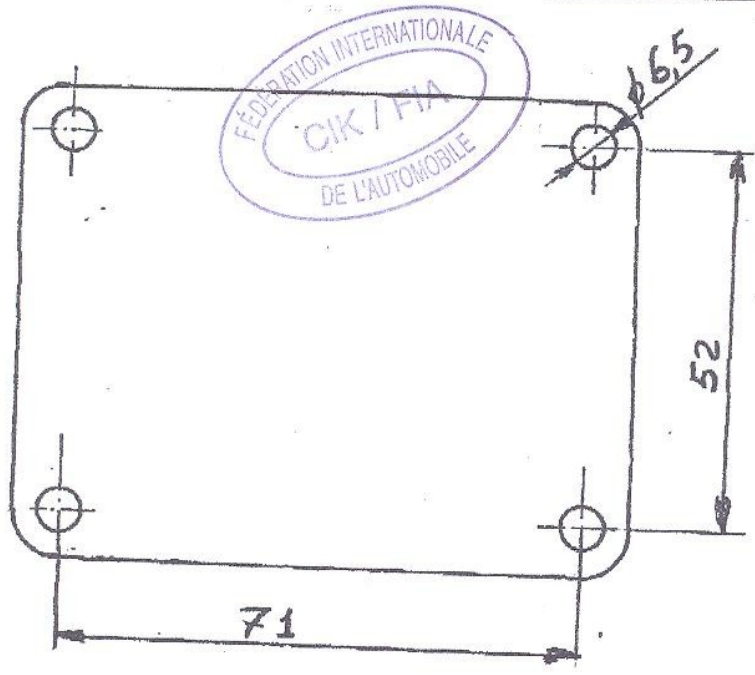
FÉDÉRATION INTERNATIONALE
CIK / FIA
DE L'AUTOMOBILE

FÉDÉRATION INTERNATIONALE
CIK / FIA
DE L'AUTOMOBILE

Pacco lamellare



Coperchio del pacco lamellare





No. d'homologation FIA/CIK: 137/M/06

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE
COMMISSION INTERNATIONAL DE KARTING**BOITE DE VITESSE / GEARBOX**Constructeur:
Manufacturer: C.R.S. srl 61020 MONTECCHIO - PESARO - ITALYConstruit par: CRS
Manufactured by:Marque: CRS
Make:Modèl, Type: CRS 125 cc MF 2
Model, Type:Couple primaire
Primary coupling: 19 - 73**Rapports de boîte de vitesses / Report of the Gearbox**

	Arbre primaire Primary shaft	Arbre secondaire Secondary shaft
1 ^e vitesse / 1 st gear:	15	31
2 ^e vitesse / 2 nd gear:	18	27
3 ^e vitesse / 3 rd gear:	21	25
4 ^e vitesse / 4 rd gear:	23	23
5 ^e vitesse / 5 th gear:	24	21
6 ^e vitesse / 6 th gear:	26	20

Relevé des valeurs obtenues après trois tours moteurs
Reading of values obtained after three turns of the engines

1 ^e vitesse / 1 st gear:	136°
2 ^e vitesse / 2 nd gear:	187,4°
3 ^e vitesse / 3 rd gear:	236°
4 ^e vitesse / 4 rd gear:	281°
5 ^e vitesse / 5 th gear:	321,3°
6 ^e vitesse / 6 th gear:	365,4°